



GRADO EN MECÁNICA

TRABAJO FIN DE GRADO

2015 / 2016

PROYECTO DE DISEÑO DE UN DISPENSADOR AUTOMÁTICO DE PALETS

6. ESTADO DE LAS MEDICIONES

DATOS DE LA ALUMNA O DEL ALUMNO

NOMBRE SERGIO
 APELLIDOS PÉREZ VIGIOLA

FDO.:

FECHA: 16-06-2016

DATOS DEL DIRECTOR O DE LA DIRECTORA

NOMBRE ITZIAR
 APELLIDOS MARTIJA LÓPEZ
 DEPARTAMENTO INGENIERÍA MECÁNICA

FDO.:

FECHA: 16-06-2016

6.1. Índice de los estados de las mediciones

| | |
|--|------------|
| 6. ESTADO DE LAS MEDICIONES | 6.0 |
| 6.1. Índice de los estados de las mediciones..... | 6.i |
| 6.2. Estructura | 6.2 |
| 6.2.1. Estructura metálica..... | 6.2 |
| 6.2.1.1. Estructura atornillada y soldada..... | 6.2 |
| 6.2.2. Pintura | 6.2 |
| 6.2.2.1. Galvanizado y pintura..... | 6.2 |
| 6.3. Accionamientos, calderería y tornillería | 6.3 |
| 6.3.1. Compresores y cilindros neumáticos..... | 6.3 |
| 6.3.1.1. Compresores | 6.3 |
| 6.3.1.2. Accionamientos | 6.3 |
| 6.3.2. Calderería..... | 6.3 |
| 6.3.2.1. Trabajos de calderería | 6.3 |
| 6.3.3. Tornillería..... | 6.4 |
| 6.3.3.1. Tornillería | 6.4 |
| 6.4. Mano de obra | 6.5 |
| 6.4.1. Fase de fabricación y premontaje..... | 6.5 |
| 6.4.2. Fase de instalación..... | 6.5 |

6.2. Estructura

6.2.1. Estructura metálica

6.2.1.1. Estructura atornillada y soldada

| Código | Descripción | Uds. | Precio unitario |
|--------|---|--------|-----------------|
| 1.1 | [kg] Estructura metálica en transporte a lugar de instalación | 382,56 | 0,55 |
| 1.2 | [kg] en izado de la estructura incluso grúa y cualquier medio necesario para su colocación en la posición final | 369,61 | 0,7 |
| 1.3 | [kg] Acero S235 en estructura metálica de | 369,61 | 1,86 |

6.2.2. Pintura

6.2.2.1. Galvanizado y pintura

| Código | Descripción | Uds. | Precio unitario |
|--------|---|--------|-----------------|
| 1.4 | [kg] de acero en galvanizado por inmersión con aportación de 3,5% en peso de zinc. | 369,61 | 0,56 |
| 1.5 | Acero pintado en estructura metálica, a base de limpieza, cepillado, etc., dos manos de acabado, color a elegir y dos de imprimación. | 369,61 | 0,45 |

6.3. Accionamientos, calderería y tornillería

6.3.1. Compresores y cilindros neumáticos

6.3.1.1. Compresores

| Código | Descripción | Uds. | Precio unitario |
|--------|--|------|-----------------|
| 2.1 | [ud] Compresor tipo Boge K8 Insonorizado | 1 | 199,95 |

6.3.1.2. Accionamientos

| Código | Descripción | Uds. | Precio unitario |
|--------|---|------|-----------------|
| 2.2 | [ud] Cilindro neumático FESTO DNC-125-250-PPV-A | 1 | 103 |
| 2.3 | [ud] Uña escamoteables FESTO DSNU-32-80-PPV-A | 4 | 60,03 |

6.3.2. Calderería

6.3.2.1. Trabajos de calderería

| Código | Descripción | Uds. | Precio unitario |
|--------|---|------|-----------------|
| 2.4 | [h] Soldadura de todos los elementos de la estructura | 4 | 60 |

6.3.3. Tornillería

6.3.3.1. Tornillería

| Código | Descripción | Uds. | Precio unitario |
|--------|--|------|-----------------|
| 2.5 | [ud] Arandela NORD-LOCK NL8 DIN 65151 | 12 | 0.25 |
| 2.6 | [ud] Arandela NORD-LOCK NL12 DIN 65151 | 8 | 0.3 |
| 2.7 | [ud] Arandela NORD-LOCK NL10 DIN 65151 | 24 | 0.27 |
| 2.8 | [ud] Arandela plana Ø12 DIN 125 | 4 | 0,2 |
| 2.9 | [ud] Arandela plana Ø20 DIN 125 | 8 | 0,22 |
| 2.10 | [ud] Tornillo cilíndrico allen M8x25 DIN 912 | 12 | 0,5 |
| 2.11 | [ud] Tornillo cilíndrico allen M10x18 DIN 912 | 8 | 0,52 |
| 2.12 | [ud] Tornillo cilíndrico allen M12x45 DIN 912 | 8 | 0,55 |
| 2.13 | [ud] Tornillo cilíndrico allen M10x25 DIN 7984 | 16 | 0.52 |
| 2.14 | [ud] Tornillo avellanado allen M6x25 DIN 7991 | 8 | 0.4 |
| 2.15 | [ud] Tornillo avellanado allen M8x16 DIN 7991 | 18 | 0.42 |
| 2.16 | [ud] Tuerca hexagonal M27x2 DIN 934 | 1 | 0.3 |
| 2.17 | [ud] Tuerca hexagonal M20 DIN 934 | 8 | 0.28 |

6.4. Mano de obra

6.4.1. Fase de fabricación y premontaje

| Código | Descripción | Uds. | Precio unitario |
|--------|--------------------------------|------|-----------------|
| 3.1 | [pax] Montaje de la estructura | 3 | 72 |

6.4.2. Fase de instalación

| Código | Descripción | Uds. | Precio unitario |
|--------|--|------|-----------------|
| 3.2 | [pax] Instalación de los rodillos accionamientos | 2 | 144 |
| 3.3 | [pax]Revisión de la estructura | 1 | 2 |
| 3.4 | [pax]Prueba de funcionamiento | 1 | 36 |