

emeri ta zabal zazu



Universidad del País Vasco Euskal Herriko Unibertsitatea

BILBOKO INGENIARITZA ESKOLA ESCUELA DE INGENIERÍA DE BILBAO

INDUSTRIA INGENIARITZA TEKNIKOKO ATALA

SECCIÓN INGENIERÍA TÉCNICA INDUSTRIAL

--

FDO.: FECHA:	FDO.: FECHA:
-----------------	-----------------

4.- BIBLIOGRAFIA

4.1.- Herramientas

- Siemens NX Unigraphics 10.0
- AAT CAPP6 6.0
- HandySCAN 700
- Máquina de Medir por Coordenadas, Trimek Spark (600 500 500)
- Microsoft Excel 2007

4.2.- Fuentes de información

[1] Capps6 User's Manual (2005), Applied Automation Technologies.

[2] CEM, *Guía para la expresión de la incertidumbre de medida*, Edición Digital CEM, Centro Español de Metrología.

[3] Flack,D., (2014) *Good Practice Guide Nº 41 CMM Measurement Strategies*, NPL Publications, National Physical Laboratory.

[4] Flack,D., (2011) *Good Practice Guide Nº 42 CMM Verification*, NPL Publications, National Physical Laboratory.

[5] Flack,D., (2014) *Good Practice Guide Nº43 CMM Probing*, NPL Publications, National Physical Laboratory.

[6] Sevilla Hurtado, L., (2005) "*Metrología Dimensional*", Universidad de Málaga.

[7] Documento técnico, Creaform ,
ebook1_an_introduction_to_3d_scanning_en_26082014.pdf

[8] Peiravi A., Taabbodi B. (2010), *A Reliable 3D Laser Triangulation-based Scanner with a New Simple but Accurate Procedure for Finding Scanner Parameters*, Ferdowsi University of Mashhad, Journal of American Science 2010

[9] Forest Collado J. (2004), *New methods for triangulation-based shape acquisition using laser scanners*, Tesis doctoral Universidad de Girona.

[10] Arias N., Meneses N., Meneses J., Gharbi T., (2011) *A hand-held 3D laser scanning with global positioning system of subvoxel precision* , XVII Reunión Iberoamericana de Óptica & X Encuentro de Óptica, Láseres y Aplicaciones, Publicación IOP (Institute of Physics).

[11] *Tutorial básico para el manejo de la MMC*, Departamento de Ingeniería Mecánica, Universidad del País Vasco.